

19. Aparate de comutare fixe montate cu tensiune joasă GGD

Seria GGD Switchgear este folosită în principal în centrale electrice, stații de transformare și întreprinderi industriale/miniere pentru sisteme de distribuție AC de 50-60Hz, care pot acomoda un curent nominal de până la 4.000A. Proiectat pentru conversia, distribuția și controlul energiei în sistemele de energie/iluminat.

Caracteristici: Stabilitate termică excelentă, structură inovatoare, scheme electrice practice, universalitate puternică, nivel ridicat de protecție.

1. În funcție de utilizare: dulapuri de distribuție, cuplaje de bară de alimentare, dulapuri de alimentare, dulapuri de control motoare, dulapuri de compensare reactivă, dulapuri de distribuție pentru iluminat.

2. Structura internă:

(1) 316L oțel inoxidabil + acoperire nano-ceramică, trecând testele de pulverizare salină de 3.000 de ore/200 de cicluri termice.

(2) Cleme de tip ZMJ: material PPO termoformat cu rezistență ridicată la flacără, cu design modular, rezistență mecanică ridicată și izolație.

(3) Linia inteligentă de producție Schneider Benchmark permite o reducere de 70% a intervenției manuale, un ciclu de producție al dulapelor de 30 de minute, o creștere de capacitate de 30%, conformitatea completă cu standardele IEC/GB.

(4) Balamale placate cu zinc conectează ușile la rame cu garnituri cu margini de cauciuc pentru o instalare ușoară.

(5) Șuruburile de împământare filetate stabilesc circuite complete de protecție la pământ.

(6) Capacul superior detașabil facilitează reglarea barei principale.

图标

Sistem de Fabricație de Precizie

1. Producție de precizie la nivel de micron

Echipat cu roboți industriali de înaltă precizie de $\pm 0,1$ mm, realizează un control la nivel milimetric al îndoirii și asamblării dulapurilor întrerupătorului, cu o rată de standardizare a pieselor $\geq 99\%$ și o rată de calificare a dimensiunii de peste 99,5%.

2. Sistem de pulverizare importat de Germania

Prin adoptarea pistoarelor electrostatice și a vopselei ecologice pe bază de apă, eroarea de uniformitate a stratului este de $\leq 5\mu\text{m}$, emisiile de COV sunt reduse cu 80%, iar "apariția fără defecte" și producția ecologică sunt realizate simultan. Rata de defecte de pulverizare este controlată cu o limită de 0,3%.

3. Producție complet automatizată

Bazându-se pe linia inteligentă de producție de referință a Schneider, se creează un model de producție complet automatizat, intervenția manuală este redusă cu 70%, ciclul de producție al unui singur cabinet este comprimat la 30 de minute, iar capacitatea de producție este crescută cu 30%.



Mode I	Tensiunea nominală (V)	Curent nominal (A)	Curent nominal de întrerupere a scurtcircuitului (KA)	Curent Tithstand de scurtă durată (IS) (KA)	Curentul maxim nominal al Tithstand (KA)
GGD1	380	A 1000	15	15	30
		B 600(630)			

		C	400			
GGD2	380	A	155(1600)	30	30	65
		B	1000			
		C	600			
GGD3	380	A	3150	50	50	105
		B	2500			
		C	2000			